



## VORTEX

Med Vortex separeres sand og andre høy-densitets stoffer effektivt fra vannet.

## VORTEX

Hovedfunksjonen til Vortex er å separere sand og andre høy-densitets stoffer fra vannet. Vortex installeres i en sirkulær sandfelle, enten i en betong- eller rustfri tank, og utstyres med en mixer som holder vannets hastighet konstant for separering av partikler med høy densitet, mens partikler med lavere densitet holdes i suspensjon. Dette muliggjør at de tyngre stoffene separeres fra de lettere.

De tyngre stoffene synker naturlig til bunnen av tanken. Derfra kan du enten bruke et luftløftsystem, mammutpumpe, for å hente dem ut, eller en impellerpumpe.

Vortex sandfelle følger vanligvis etter forbehandlingsutstyr for rensavskiljing, i stedet for et rektangulært sandfang eller combi-unit. Sanden kan deretter transporteres til en sandavvanner eller sandvasker for videre separering av organiske stoffer og avvanning av faste stoffer. Lettere organiske stoffer separeres av mixeren og flyter opp med det renere vannet for å gå videre til ytterligere prosesser.

## FUNKSJONER

- Produsert av robuste, velberegnete og høykvalitets rustfrie stållegeringer.
- Lukket, sikker og hygienisk med lett tilgjengelige inspeksjonsluker ved tankapplikasjoner.
- Effektiv fjerning av grus, metallpartikler og sand.
- Lavt strømforbruk.
- Kompakt løsning og lite fotavtrykk.
- Enkelt vedlikehold og utskifting.

## KONSTRUKSJON OG INSTALLASJON

- Rustfritt gearhus med integrert svingkranslager (ved mammutpumpe-slam).
- Automatsmurt girkasse.
- Boltet konstruksjon for enkel service og vedlikehold.

## INSTALLASJON

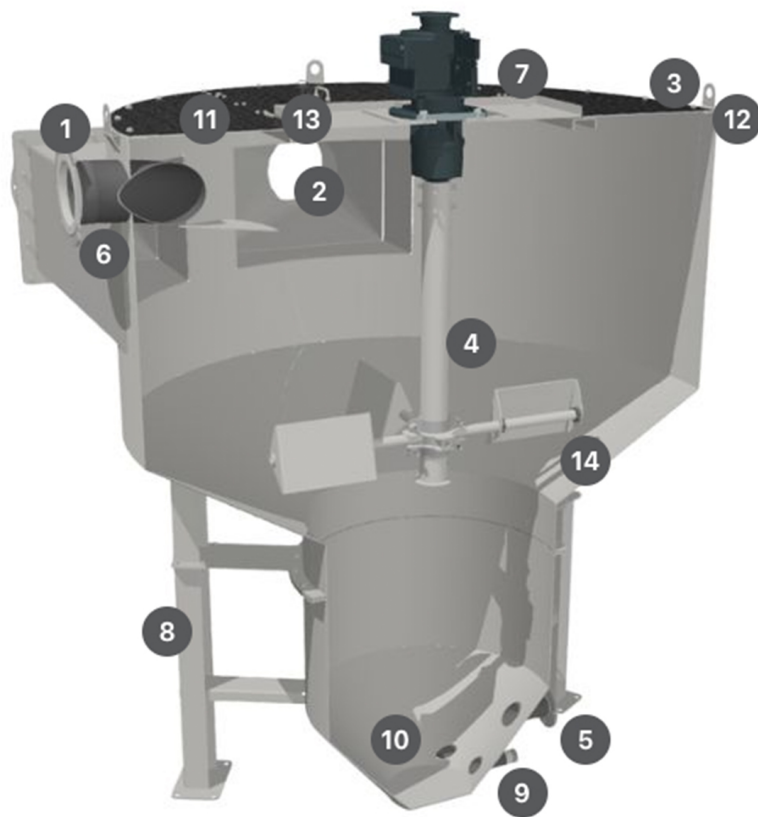
- Kan implementeres inline i rørsystemer med lavt trykktap.
- Modulær for tilpasning til forskjellige strøm- og driftsforhold.
- Lite plassbehov og kortere oppholdstid sammenlignet med rektangulære installasjoner.

## DRIFT

- Kapasitet, strøm: I henhold til kundens ønske.
- Kapasitet, pumpe: I henhold til kundens ønske.
- Enkelt vedlikehold og optimalisert for hver installasjon.
- Kan med fordel brukes uten blåsemaskin for separering av sand.

## VEDLIKEHOLD

- Lavt vedlikeholdsbehov med få bevegelige deler.
- Enkel tilgang med boltet konstruksjon.
- Standardisert konstruksjon med tilgjengelige reservedeler.



## KOMPONENTER

1. Inntak, flensforbindelse
2. Uttak, flensforbindelse
3. Ventilasjonsforbindelse
4. Omrører
5. Tilkopling for sandpumpe
6. Overløpsutløp
7. Oljepanne
8. Adaptive støtteben for å sikre funksjon mot hydraulisk profil
9. Dreneringsutløp
10. Push-ventil (nødfunksjon ved fastsittende sediment)

11. Gangbane for hygienisk og servicevennlig installasjon
12. Løfteører for enkel installasjon
13. Inspeksjonsluker for enkel tilgang og vedlikehold
14. Justerbare omrørervinger for optimal finjustering